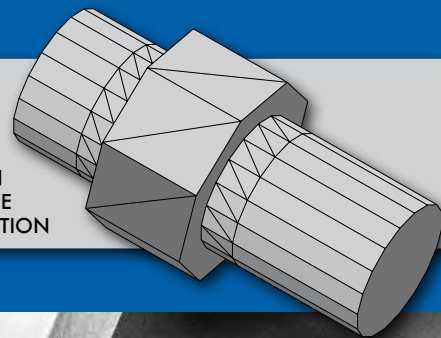
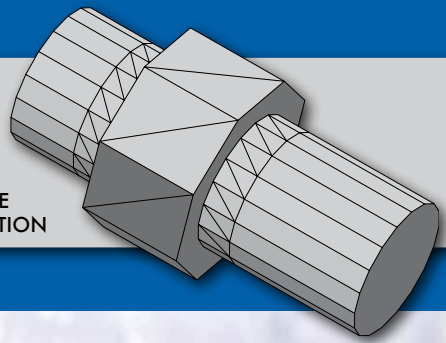
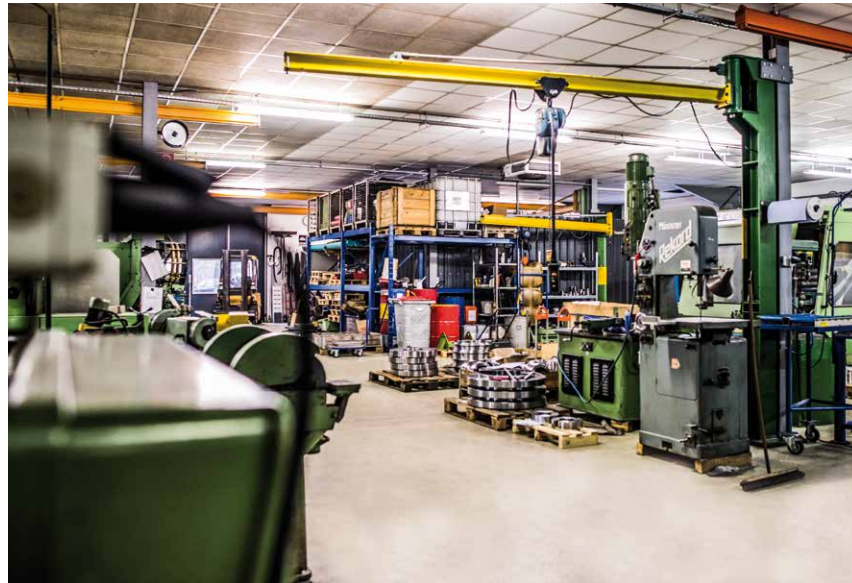


- WERKZEUGBAU
- PROTOTYPENBAU
- LOHNBEARBEITUNG
- CNC DREHEN & FRÄSEN
- SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
- VOR-ORT REPARATURSERVICE
- ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION





Uwe Lörsch, Inhaber



ZML®- Zerspanung und Mechanik Lörsch

Die Firma ZML® steht seit der Gründung durch Herrn Uwe Lörsch im Jahre 2000 für qualitativ hochwertige Arbeiten im CNC Fräs- und Drehbereich.

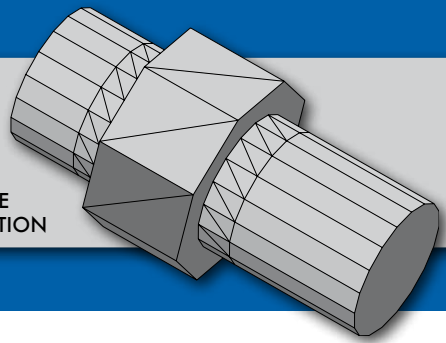
Auf über 1250m² Betriebsfläche im rheinland-pfälzischen Kirn gelegen, beschäftigen wir uns mit der Konstruktion und Fertigung von präzisen Systemkomponenten für den Maschinen- und Werkzeugbau. Der Bereich Werkzeugbau umfasst die Kunststoffbranche, sowie die Schmiede- und Walzwerkindustrie. Im Maschinenbau befassen wir uns unter anderem mit hochwertigen Getriebekomponenten.

Mit einem modernen Maschinenpark bearbeiten wir Aufträge im industriellen Zerspanungsbereich. Das Materialspektrum unserer Endprodukte erstreckt sich von NE-Metallen über Automatenstahl, bis hin zu hochfesten Warmarbeitsstählen.

Unsere Produktion ist für die Herstellung von Einzelteilen, kleinen und mittleren Serien, Werkzeugen und Reparaturteilen ausgelegt. Darüber hinaus beschäftigen wir uns mit Reparaturen im Bereich Maschinen- und Anlagenbau.

Großen Wert legen wir bei ZML® auf kurze Verwaltungswege und eine hohe Flexibilität, um unseren Kunden einen qualifizierten und termingerechten Service zu bieten.





Drehbereich

Im Drehbereich setzen wir folgende Maschinen ein:

1x CNC Kopfdrehmaschine **RAVENSBURG**
Umlaufdurchmesser über Bett: 1200 mm
Drehlänge: 1000 mm
Antriebsleistung: 45 kW

2x CNC Drehmaschine **GILDEMEISTER MD 5 iT** mit Reitstock und Lynette
Umlaufdurchmesser über Bett: 400 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 300 mm / Drehlänge: 1000 mm
Futterdurchmesser: 315 mm
Antriebsleistung: 43 kW

1x CNC Drehmaschine **GILDEMEISTER MD 7 S** mit Reitstock
Umlaufdurchmesser über Bett: 500 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 400 mm / Drehlänge: 1000 mm
Futterdurchmesser: 400 mm
Antriebsleistung: 43 kW

1x CNC Drehmaschine **Gildemeister NEF 720** mit Reitstock
Umlaufdurchmesser über Bett: 750 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 400 mm / Drehlänge 2000 mm
Futterdurchmesser: 500 mm
Antriebsleistung: 28 kW



Fräsen

Im Fräsbereich setzen wir folgende Maschinen ein:

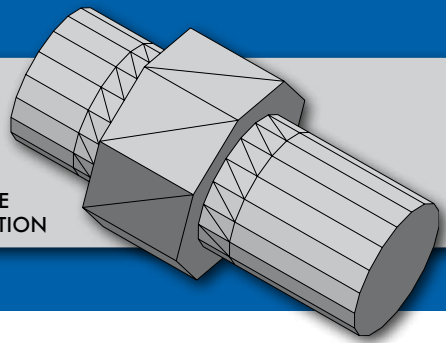
1x CNC Fahrständerfräsmaschine **HEDELIUS MC 50** (3 Achsen)
Verfahrwege: XYZ 1800 X 510 X 510
Werkzeugwechsler: ...24-fach
Innenkühlung

1x CNC Werkzeugfräsmaschine **SHW UF 41** (5 Achsen)
Verfahrwege XYZ: 1000 mm x 700 mm x 600 mm
NC-Rundtisch: 1200 mm x 800 mm
NC-Schwenkkopf Horizontal / Vertikal

1x CNC Bettfräsmaschine **MTE BF 2700** (3 Achsen)
Verfahrwege XYZ: 2500 mm x 1000 mm x 1250 mm

1x CNC Werkzeugfräsmaschine **HURON GXD 511 T** (5 Achsen)
Verfahrwege XYZ: 1500mm x 600mm x 600mm
NC-Rundtisch: 900 x 700
Werkzeugwechsler: ...40-fach





Service

Nachfolgende Leistungen ergänzen den Dreh- und Fräsbereich:

Entwicklung und Konstruktion von Systemkomponenten für den Maschinen- und Werkzeugbau
Vor-Ort Reparaturservice im Bereich Maschinen- und Anlagenbau
Rundschleifen bis Durchmesser 300 mm, Länge von 1500 mm
Bohrungen von 20 - 120 mm Durchmesser honen
Stahl- und Aluminium-Schweißarbeiten
Flachschleifen von 400 x 600 mm
Nutenräumen von 3 - 20 mm
Wärmebehandlung
Verchromen



Referenzen

Hay GmbH & Co. KG Automobiltechnik
(Autoindustrie, Bad Sobernheim)

Hueber Service GmbH
(Getriebebau, Altdorf b. Nürnberg)

Simona AG
(Kunststoffhalbzeuge, Kirn)

D.W. Renzmann Apparatebau GmbH
(Maschinenbau, Monzingen)

Sekisui Alveo BS GmbH
(Chemische Industrie, Bad Sobernheim)

Polymer Chemie GmbH
(Chemische Industrie, Bad Sobernheim)

Fuchs Hydraulik GmbH
(Maschinenbau, Kirn)

Zewe GmbH
(Schwing- und Fördertechnik, Dillingen)

E-ATV Racing
(Fahrzeugbau, Neukirchen-Vluyn)

