



## Maschinenliste

### DREHEN

Im Drehbereich setzen wir folgende Maschinen ein:

1x CNC Kopfdrehmaschine Ravensburg  
Umlaufdurchmesser über Bett: 1200 mm  
Drehlänge: 1000 mm  
Antriebsleistung: 45 kW

2x CNC Drehmaschine GILDEMEISTER MD 5 iT mit Reitstock und Lynette  
Umlaufdurchmesser über Bett: 400 mm  
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 300 mm / Drehlänge: 1000 mm  
Futterdurchmesser: 315 mm  
Antriebsleistung: 43 kW

1x CNC Drehmaschine GILDEMEISTER MD 7 S mit Reitstock  
Umlaufdurchmesser über Bett: 500 mm  
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 400 mm / Drehlänge: 1000 mm  
Futterdurchmesser: 400 mm  
Antriebsleistung: 43 kW

1x CNC Drehmaschine GILDEMEISTER MD 7 S mit Reitstock  
Umlaufdurchmesser über Bett: 500 mm  
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 400 mm / Drehlänge: 2000 mm  
Futterdurchmesser: 400 mm  
Angetriebene Werkzeuge  
Antriebsleistung: 43 kW

1 X Drehmaschine Löw W 722  
Umlaufdurchmesser über Bett: 700 mm  
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 450 mm / Drehlänge 4000 mm  
Innenbearbeitung ab Durchmesser 120 mm bis 900 mm Tiefe

### FRÄSEN

Im Fräsbereich setzen wir folgende Maschinen ein:

1x CNC Fahrständerfräsmaschine HEDELIUS MC 50 (3 Achsen)  
Verfahrwege: XYZ 1800 X 510 X 510  
Werkzeugwechsler: 24-fach  
Innenkühlung

1x CNC Werkzeugfräsmaschine SHW UF 41 (5 Achsen)  
Verfahrwege XYZ: 1000 mm x 700 mm x 600 mm  
NC-Rundtisch: 1200 mm x 800 mm  
NC-Schwenkkopf Horizontal / Vertikal

1x CNC Bettfräsmaschine MTE BF 2700 (3 Achsen)  
Verfahrwege XYZ: 2500 mm x 1000 mm x 1250 mm

1x CNC Werkzeugfräsmaschine HURON GXD 511 T (5 Achsen )  
Verfahrwege XYZ: 1500mm x 600mm x 600mm  
NC-Rundtisch: 900 x 700  
Werkzeugwechsler: 40-fach