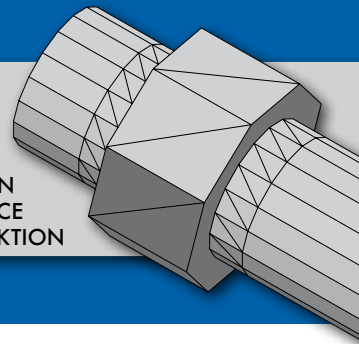




Maschinenliste

DREHEN

Im Drehbereich setzen wir folgende Maschinen ein:

1x CNC Kopfdrehmaschine Ravensburg
Umlaufdurchmesser über Bett: 1200 mm
Drehlänge: 1000 mm
Antriebsleistung: 45 kW

2x CNC Drehmaschine GILDEMEISTER MD 5 iT mit Reitstock und Lynette
Umlaufdurchmesser über Bett: 400 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 300 mm / Drehlänge: 1000 mm
Futterdurchmesser: 315 mm
Antriebsleistung: 43 kW

1x CNC Drehmaschine GILDEMEISTER MD 7 iT mit Reitstock
Umlaufdurchmesser über Bett: 500 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 400 mm / Drehlänge: 1500 mm
Futterdurchmesser: 400 mm
Angetriebene Werkzeuge
Antriebsleistung: 43 kW

1x CNC Drehmaschine GILDEMEISTER MD 7 iT mit Reitstock
Umlaufdurchmesser über Bett: 500 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 400 mm / Drehlänge: 2000 mm
Futterdurchmesser: 400 mm
Angetriebene Werkzeuge
Antriebsleistung: 43 kW

1 X Drehmaschine Löw W 722
Umlaufdurchmesser über Bett: 700 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten: 450 mm / Drehlänge 4000 mm
Innenbearbeitung ab Durchmesser 120 mm bis 900 mm Tiefe

FRÄSEN

Im Fräsbereich setzen wir folgende Maschinen ein:

1x CNC Fahrständerfräsmaschine HEDELIUS C 60 (3 Achsen)
Verfahrwege: XYZ 2000 X 650 X 520
Werkzeugwechsler: 30-fach
Innenkühlung

1x CNC Werkzeugfräsmaschine SHW UF 41 (5 Achsen)
Verfahrwege XYZ: 1000 mm x 700 mm x 600 mm
NC-Rundtisch: 1200 mm x 800 mm
NC-Schwenkkopf Horizontal / Vertikal

1x CNC Bettfräsmaschine MTE BF 2700 (3 Achsen)
Verfahrwege XYZ: 2500 mm x 1000 mm x 1250 mm

1x CNC Werkzeugfräsmaschine HURON GXD 511 T (5 Achsen)
Verfahrwege XYZ: 1500mm x 600mm x 600mm
NC-Rundtisch: 900 x 700
Werkzeugwechsler: 40-fach